

DELTA ROBOT

RIO

RIORDINATORE BOTTIGLIE



RE
IE

■ ■ La serie **RIO** è stata progettata per riordinare contenitori in plastica posti alla rinfusa in corretta posizione di lavoro su un nastro aspirato.

BOTTLES UNSCRAMBLER



*The **RIO** series has been designed to sort plastic containers placed in bulk in the correct working position on an aspirated belt.*

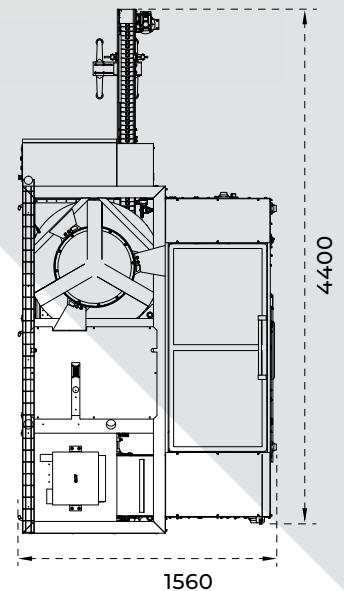
RIORDINATORE bottiglie
bottles **UNSCRAMBLER**

RIO-1T

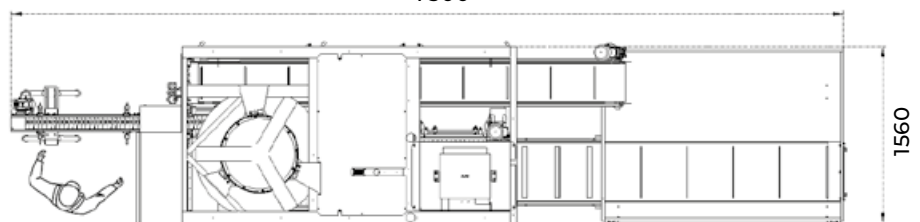


RIORDINATORE

- con tramoggia laterale
- *with side hopper*



7300



RIORDINATORE

- con tramoggia in testa
- *with hopper on the head*



RIO-1T (Modello base)

Caratteristiche generali

- Tramoggia di contenimento contenitori vuoti con volume di 1-2m³ (contenitori con sezione cilindrica/sagomata e simmetrica/asimmetrica)
- Elevatore inclinato completo di tramoggia di scarico
- Nastro di alimentazione a tappeto con il prodotto posto alla rinfusa
- Spazzola rotativa per evitare sovrapposizione
- Sistema di visione con fotocamera
- Delta Robot
- Pinza di presa prodotto con ventosa
- Nastro aspirato di uscita contenitori K450 (catena acetilica 114 mm)
- Elevatore per recupero dei contenitori non riordinati in tramoggia
- Sistema di espulsione bottiglie non orientate

Struttura tramoggia ed elevatore in acciaio inox.

Struttura alloggiamento del Robot in acciaio al carbonio verniciato.

Protezioni costituite da profili in alluminio con pannelli in policarbonato.

Porte dotate di interblocchi di sicurezza.

Quadro elettrico di comando con PLC Omron + HMI.



RIO-1T (ENTRY LEVEL MODEL)

General characteristics

- Empty bottle containment hopper with 1-2m³ volume (round/shaped, symmetric/asymmetric section)
- Slanted elevator complete with unloading hopper
- Supplying belt with supports to avoid bottles move
- Rotating brush to avoid overlapping
- Omron camera vision system
- Delta Robot
- Gripper with suction cup
- k450 suction belt for bottle exit (acetal chain 114 mm)
- Elevator for the recovery of the unloaded bottles in the hopper
- Non oriented bottles expelling system

Hopper and elevator structure in stainless steel.

Structure Robot housing in painted carbon steel.

Protections made of aluminium profiles with polycarbonate panels.

Doors equipped with safety interlocks.

Electric control panel with Omron PLC + HMI.

EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE:

- Flexpendant touch
- Orientatore esterno
- Assistenza da remoto

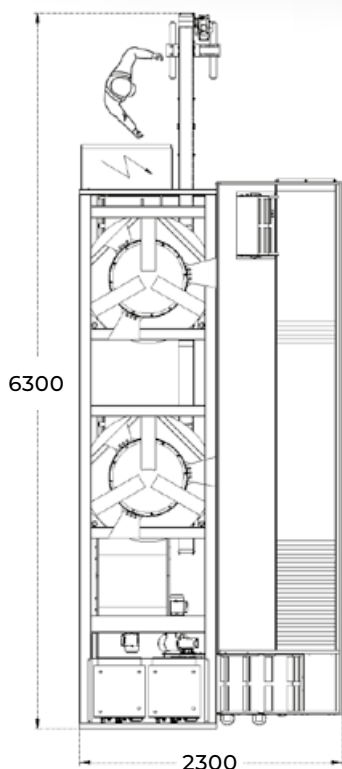
OPTIONAL EQUIPMENT:

- Touch Flexpendant
- External orientating device
- Remote assistance

Modello – Model	RIO - 1T
Gamma di produzione <i>Production range</i>	Symmetrical containers: up to 4200 bph With orientation: up to 3000 bph
Potenza Installata / <i>Installed Power</i>	+ / - 7 Kw
Aria Compressa / <i>Compressed Air</i>	Air 100 NI / min – 6 bar
Dimensioni / <i>Dimensions L x P x H mm</i>	4400x1560 h2300 oppure 7300x1560 h2300
Peso / <i>Weight</i>	3500 kg

RIORDINATORE bottiglie
bottles **UNSCRAMBLER**

RIO-2T



RIO-2T e RIO-3T

Caratteristiche generali

- Tramoggia di contenimento contenitori vuoti con volume di 2-3 mc (contenitori con sezione cilindrica/sagomata e simmetrica/asimmetrica)
- Elevatore inclinato completo di tramoggia di scarico
- Nastro di alimentazione a tappeto con pioli per evitare il movimento delle bottiglie
- Spazzola rotativa per evitare sovrapposizione
- Sistema di visione con fotocamera Omron
- Delta Robot
- Pinza di presa prodotto con ventosa
- Nastro aspirato di uscita contenitori K450 (catena acetilica 114 mm)
- Elevatore per recupero dei contenitori non riordinati in tramoggia
- Sistema di espulsione bottiglie non orientate

Struttura tramoggia ed elevatore in acciaio inox.
Struttura alloggiamento del Robot in acciaio al carbonio verniciato.
Protezioni costituite da profili in alluminio con pannelli in policarbonato.
Porte dotate di interblocchi di sicurezza.
Quadro elettrico di comando con PLC Omron + HMI.

RIO-3T

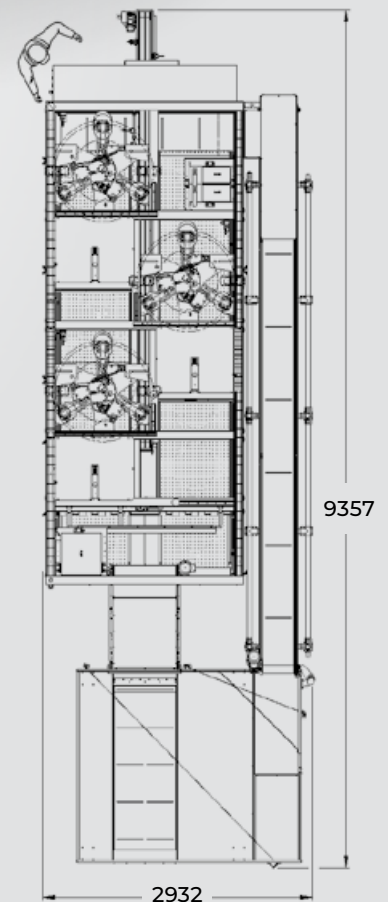


RIO-2T and RIO-3T

General characteristics

- Empty bottle containment hopper with 2-3m³ volume (round/shaped, symmetric/asymmetric section)
- Slanted elevator complete with unloading hopper
- Supplying belt with supports to avoid bottles movement
- Rotating brush to avoid overlapping
- Omron camera vision system
- Delta Robot
- Gripper with suction cup
- Suction belt for bottles exit K450 (acetal chain 114 mm)
- Elevator for the recovery of the unloaded bottles in the hopper
- Non oriented bottles expelling system

Structure Robot housing in carbon steel painted.
 Robot housing structure in painted carbon steel.
 Protections made of aluminium profiles with polycarbonate panels.
 Doors equipped with safety interlocks.
 Electric control panel with Omron PLC + HMI.



Modello - Model	RIO - 2T	RIO - 3T
Gamma di produzione Production range	Symmetrical containers: up to 7500 bph With orientation: up to 6000 bph	Symmetrical containers: up to 9000 bph With orientation: up to 7200 bph
Potenza Installata - Installed Power	+/- 13 Kw	+/- 20 Kw
Aria Compressa / Compressed Air	Air 100 NI/min - 6 bar	Air 100 NI/min - 6 bar
Dimensioni / Dimensions L x P x H mm	6300x2300 h2300	9357x2932 h2300
Peso / Weight	5200 kg	6000 kg



La serie di **Applicatori Sleeve “ULISSE”** è stata progettata per soddisfare tutte le possibili applicazioni di etichette termoretraibili su ogni tipologia di contenitore.

ULISSE

APPLICATORI SLE

E
EVE

SLEEVE APPLICATORS



Sleeve Applicator “ULISSE” series has been designed to satisfy all possible applications of heat-shrinkable labels for any type of containers.

Applicazione **ETICHETTE SLEEVE**

Scaligera Packaging realizza impianti di applicazione etichette sleeve (applicazione e termoretrazione).

BEVERAGE

FOOD

WINE

COSMETIC

PHARMA

CHEMICAL

HOME AND PET CARE

PACKAGING



Application of **SLEEVE LABELS**

Scaligera Packaging produces sleeve label application systems (application and heat-shrinking).

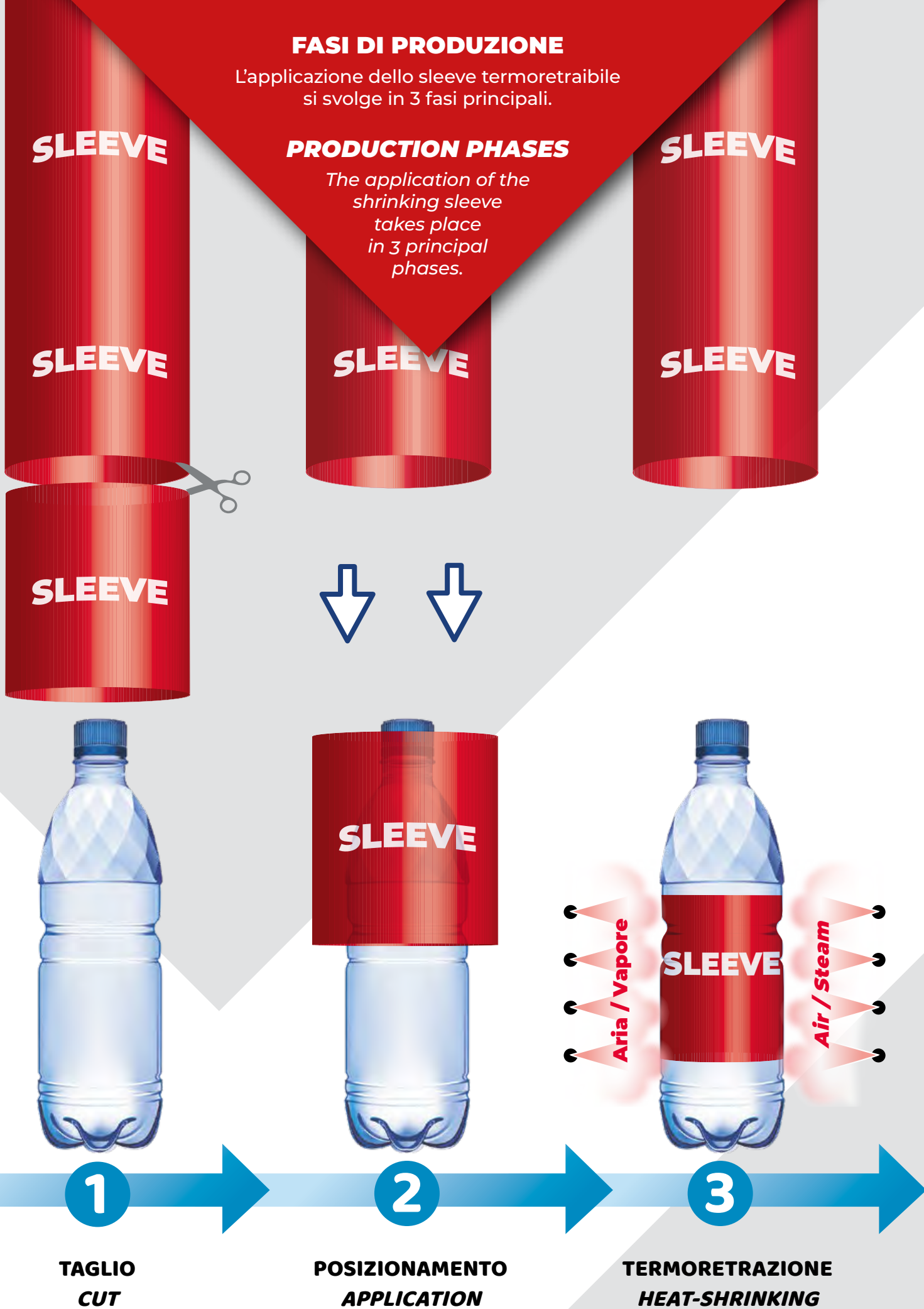


FASI DI PRODUZIONE

L'applicazione dello sleeve termoretraibile si svolge in 3 fasi principali.

PRODUCTION PHASES

The application of the shrinking sleeve takes place in 3 principal phases.



Tipologie Applicazione **SLEEVE**

Types Of **SLEEVE** application



Corpo
Body



Corpo parziale
Partial body



Sigillo di garanzia
Tamper evident



Perforazioni incrociate
Cross perforation



Sottogiro
Under lap



Confezione multipla
Multi pack



Cups
Cups



Trigger bottles
Trigger bottles



Open sleeve
Open sleeve



Square bottles
Square bottles

Applicatori **SLEEVE**

ULISSE

SLEEVE Applicators

ULISSE 2000

Velocità fino a 2000 bph

Speed up to 2000 bph



ULISSE 4000 ÷ 22000

Velocità fino a 22000 bph

Speed up to 22000 bph



ULISSE 30000 ÷ 50000

Velocità fino a 50000 bph
Speed up to 50000 bph



ULISSE 30000 2T

Velocità fino a 60000 bph
Speed up to 60000 bph



Applicatori **SLEEVE** **ULISSE** *SLEEVE Applicators*



ULISSE 2000

 **ULISSE 2000 (Modello base)**
Produzione fino a 30-40 pz/min

Caratteristiche generali

- Macchina compatta
- Struttura in acciaio inossidabile AISI304
- Adatta a tutte le applicazioni (Body, Tamper etc)
- Quadro elettrico in acciaio inossidabile AISI304
- Display HMI con PLC per la gestione della macchina
- Conforme alla direttiva macchine CE

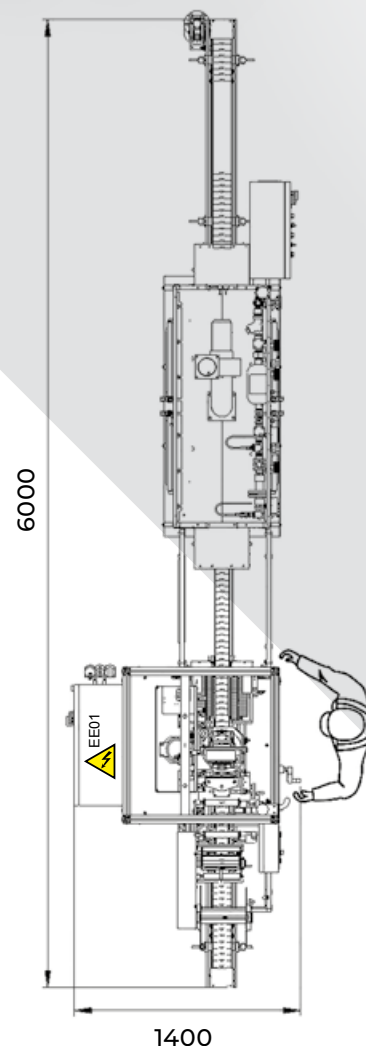
È una macchina compatta, versatile e polivalente, progettata per piccole produzioni e spazi contenuti. Possibilità di inserire tutti i vari optional per applicazioni particolari, di semplice utilizzo e affidabile e flessibile in produzioni full-time.

 **ULISSE 2000 (Entry level model)**
Production up to 30-40 pcs / min

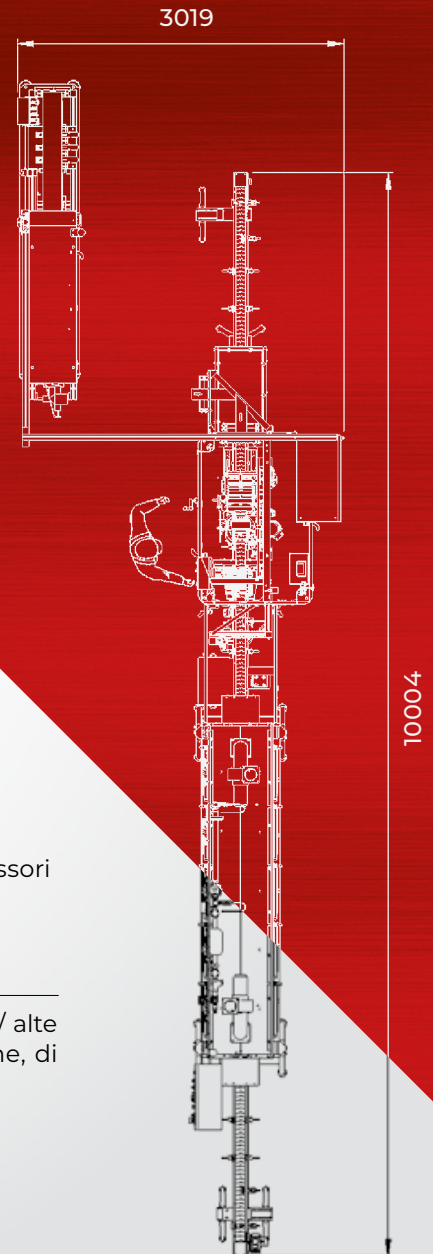
General characteristics

- Compact machine
- Structure in AISI304 stainless steel
- Suitable for all applications (Body, Tamper etc)
- Electrical panel In AISI304 stainless steel
- HMI display with PLC for machine management
- Complies with the CE machinery directive

Is a compact, versatile and multipurpose machine, designed for small productions and small spaces. Possibility of inserting various options for particular applications, easy to use, reliable and flexible in full-time productions.



ULISSE 4000 ÷ 22000



ULISSE da 4000 a 22000 Produzione da 50 a 360 pz/min

Caratteristiche generali

- Macchina compatta
- Struttura in acciaio inossidabile AISI304
- Adatta a tutte le applicazioni (Body, Tamper etc) con aggiunta di accessori
- Quadro elettrico in acciaio inossidabile AISI304
- Display HMI con PLC per la gestione della macchina
- Conforme alla direttiva macchine CE

È una macchina compatta, versatile e polivalente, progettata per medie / alte produzioni. Possibilità di inserire vari optional per applicazioni specifiche, di semplice utilizzo e affidabile e flessibile in produzioni full-time.

ULISSE from 4000 to 22000 Production from 50 to 360 pcs / min

General characteristics

- Compact machine
- Structure in AISI304 stainless steel
- Suitable for all applications (Body, Tamper etc) with the addition of accessories
- Electrical panel In AISI304 stainless steel
- HMI display with PLC for machine management
- Complies with the CE machinery directive

Is a compact, versatile and multipurpose machine, designed for medium / high productions. Possibility of inserting various options for specific applications, easy to use, reliable and flexible in full-time productions.

Modello – Model	ULS 2000	ULS 4000 ÷ ULS 22000
Produzione – Production	Up to 40 pz/min	50 to 360 pcs / min
Potenza Installata – Installed Power	2 Kw	3 Kw
Aria Compressa – Compressed Air	100 NI/min – 6 bar	100 NI/min – 6 bar
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	1000 x 800 x H2300	2000 x 1300 x H2300
Peso – Weight	350 kg	700 kg

Applicatori **SLEEVE**

ULISSE

SLEEVE Applicators



ULISSE

30000/40000/50000

■ ■ **ULISSE da 30000 a 50000**
Produzione da 350 a 850 pz/min a seconda
del modello

Caratteristiche generali

- Macchina compatta ma ad alte prestazioni
- Struttura in acciaio Inossidabile AISI304
- Taglio elettronico dell'etichetta sleeve
- Adatta a tutte le applicazioni (Body , Tamper etc) con aggiunta di accessori
- Quadro elettrico In acciaio inossidabile AIS304
- Display HMI con PLC per la gestione della macchina
- Conforme alla direttiva macchine CE

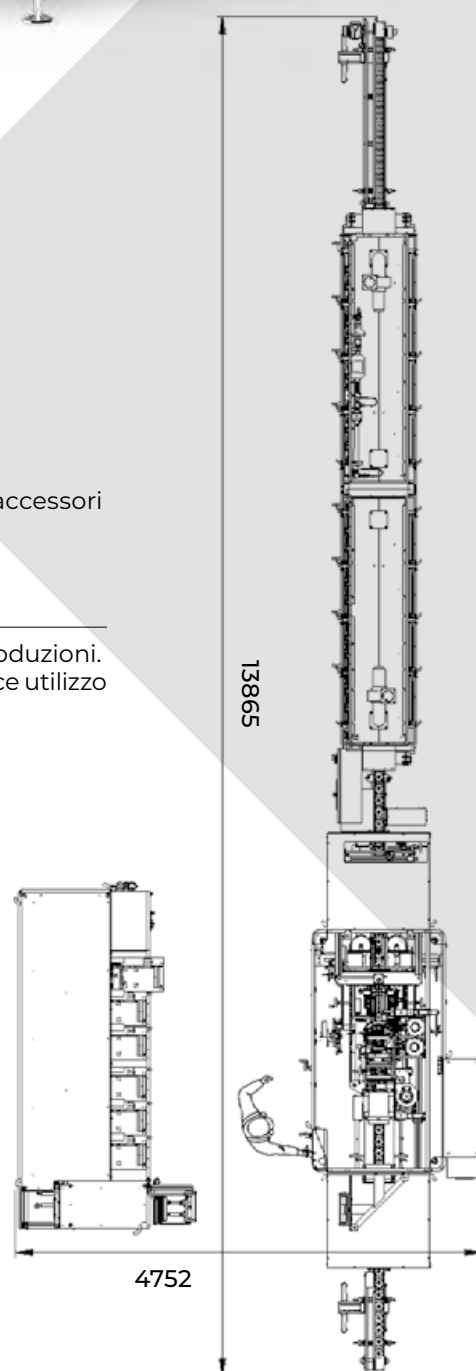
È una macchina compatta, versatile e potente, progettata per alte produzioni. Possibilità di inserire vari optional per applicazioni specifiche, di semplice utilizzo e affidabile e flessibile in produzioni full-time.

🇬🇧 **ULISSE from 30000 to 50000**
Production from 350 to 850 pcs / min
depending on the Model

General characteristics

- Compact but high performance machine
- Structure in AISI304 stainless steel
- Electronic Sleeve Cutting
- Suitable for all applications (Body, Tamper etc) with the addition of accessories
- Electrical panel In AISI304 stainless steel
- HMI display with PLC for machine management
- Complies with the CE machinery directive

Is a compact, versatile and powerful machine, designed for high production. Possibility of inserting various options for specific applications, easy to use, reliable and flexible in full-time productions.





ULISSE 30000 2T

ULISSE 30000 2T Produzione 1000 pz/min

Caratteristiche generali

- Macchina compatta ma ad alte prestazioni
- Struttura in acciaio Inossidabile AISI304
- Taglio elettronico dell'etichetta sleeve
- Adatta a tutte le applicazioni (Body, Tamper etc) con aggiunta di accessori
- Quadro elettrico In acciaio inossidabile AIS304
- Display HMI con PLC per la gestione della macchina
- Conforme alla direttiva macchine CE

È una macchina compatta, versatile e polivalente, progettata per le più alte produzioni. Possibilità di inserire vari optional per applicazioni specifiche, di semplice utilizzo, affidabile e flessibile in produzioni full-time.

ULISSE 30000 2T Production 1000 pcs/min

General characteristics

- Compact but high performance machine
- Structure in AISI304 stainless steel
- Electronic Sleeve Cutting
- Suitable for all applications (Body, Tamper etc) with the addition of accessories
- Electrical panel In AISI304 stainless steel
- HMI display with PLC for machine management
- Complies with the CE machinery directive

Is a compact, versatile and powerful machine, designed for highest productions. Possibility of inserting various options for specific applications, easy to use, reliable and flexible in full-time productions.

Modello – Model	ULS 30000	ULS 40000	ULS 50000	ULS 30000 2T
Produzione – Production	350 to 600 pz/min	400 to 750 pz/min	850 pz/min	1000 pz/min
Potenza Installata – Installed Power	5 Kw	7 kW	7 kW	5 Kw
Aria Compressa – Compressed Air	80 NI/min – 6 bar	100 NL/min	100 NL/min	200 NI/min – 6 bar
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	2500x1400xH2300	2500x1700xH2300	2500x1700xH2300	4000x1700xH2300
Peso – Weight	900 kg	1050 kg	1200 kg	1500 kg

TUNNEL TVP

Vapore - Steam

TVP2SE + TVP10SE Tunnel ad iniezione di Vapore per ottenere il massimo della qualità di termoretrazione. Tunnel Modulare a varie sezioni (da 2 a 10) in funzione della produzione e della tipologia di prodotto.

TVP2SE + TVP10SE Steam injection tunnel to obtain the highest shrinking quality.

Modular tunnel with various sections (from 2 to 10) depending on the production speed and type of product.

 **TUNNEL TVP**
Produzione da 20-850 pz / min

Caratteristiche generali

- Tunnel modulare a sezioni Indipendenti
- Struttura in acciaio Inossidabile AISI304
- Adatta a tutte le applicazioni (Body , Tamper etc)
- Quadro elettrico in acciaio inossidabile AISI304
- Impianto gestione vapore a bordo macchina
- Conforme alla direttiva macchine CE
- Dispositivo di surriscaldamento vapore

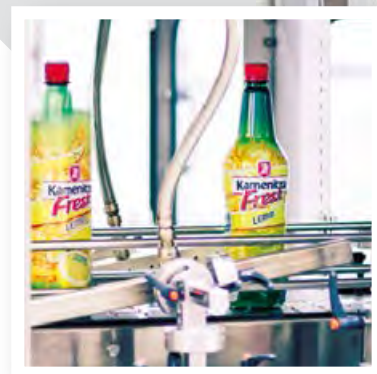
NB: Generatore di Vapore escluso

 **TVP TUNNEL**
Production from 20-850 pcs / min

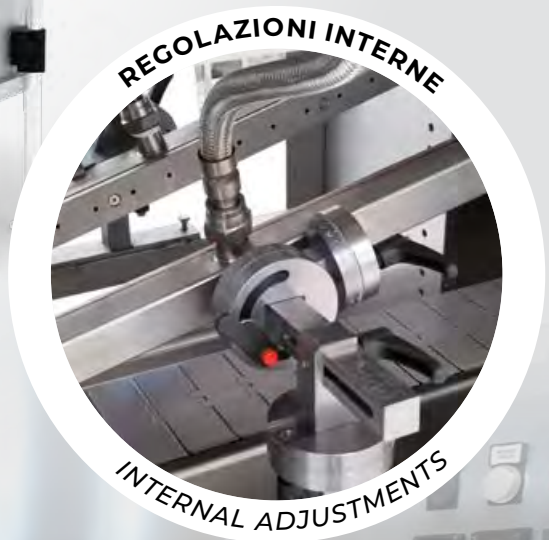
General characteristics

- Modular tunnel with independent sections
- Structure in AISI314 stainless steel
- Suitable for all applications (Body, Tamper etc)
- Electrical panel In AISI314 stainless steel
- Steam management system on board the machine
- Complies with the CE machinery directive
- Steam overheating device

Steam Generator Excluded



TUNNEL TVP2 ÷ TVP10



REGOLAZIONI INTERNE

INTERNAL ADJUSTMENTS

SCALIGERA
packaging

Modello – Model	TVP 2	TVP 3-4	TVP 5-6-8-10
Produzione – Production	fino 30 pz/min	Fino a 100 pz/min	Dai 100 a 850 pz/min
Potenza Installata – Installed Power	7 Kw	11 Kw	21 Kw
Aria Compressa – Compressed Air	20 NI/min – 6 bar	30 NI/min – 6 bar	40 NI/min – 6 bar
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	2400 x 850 x H2300	2800/3500 x 850 x H2300	4000/6500 x 850 x H2300
Peso – Weight	400 kg	800 kg	Up to 1700 kg

TUNNEL

Aria / Infrarossi
Air / Infrared



TA2L ÷ TA12L Tunnel ad Aria Elettrico / Infrarossi, in combinazione quando serve ad ottenere il massimo della qualità di termoretrazione senza usare Vapore. Tunnel Modulare a varie sezioni (da 2 a 10 Riscaldatori) in funzione della produzione e tipologia del prodotto.

TUNNEL TAL / TAL+INFR
Produzione da 20-850 pz/min

Caratteristiche generali

- Tunnel Modulare con Coppie di Riscaldatori ad Aria e/o Infrarossi
- Struttura in Acciaio Inossidabile AISI304
- Adatto principalmente ad applicazioni Tamper o Body di Piccole Dimensioni
- Quadro Elettrico In acciaio Inossidabile AISI304
- Conforme alla direttiva macchine CE



TUNNEL TA2L ÷ TA12L

TA2L ÷ TA12L Electric / Infrared Air Tunnel, to be used in combination when it is necessary to obtain the maximum quality of shrinking without using steam.
Modular tunnel with various sections (from 2 to 10 Heaters) depending on the production and type of product.

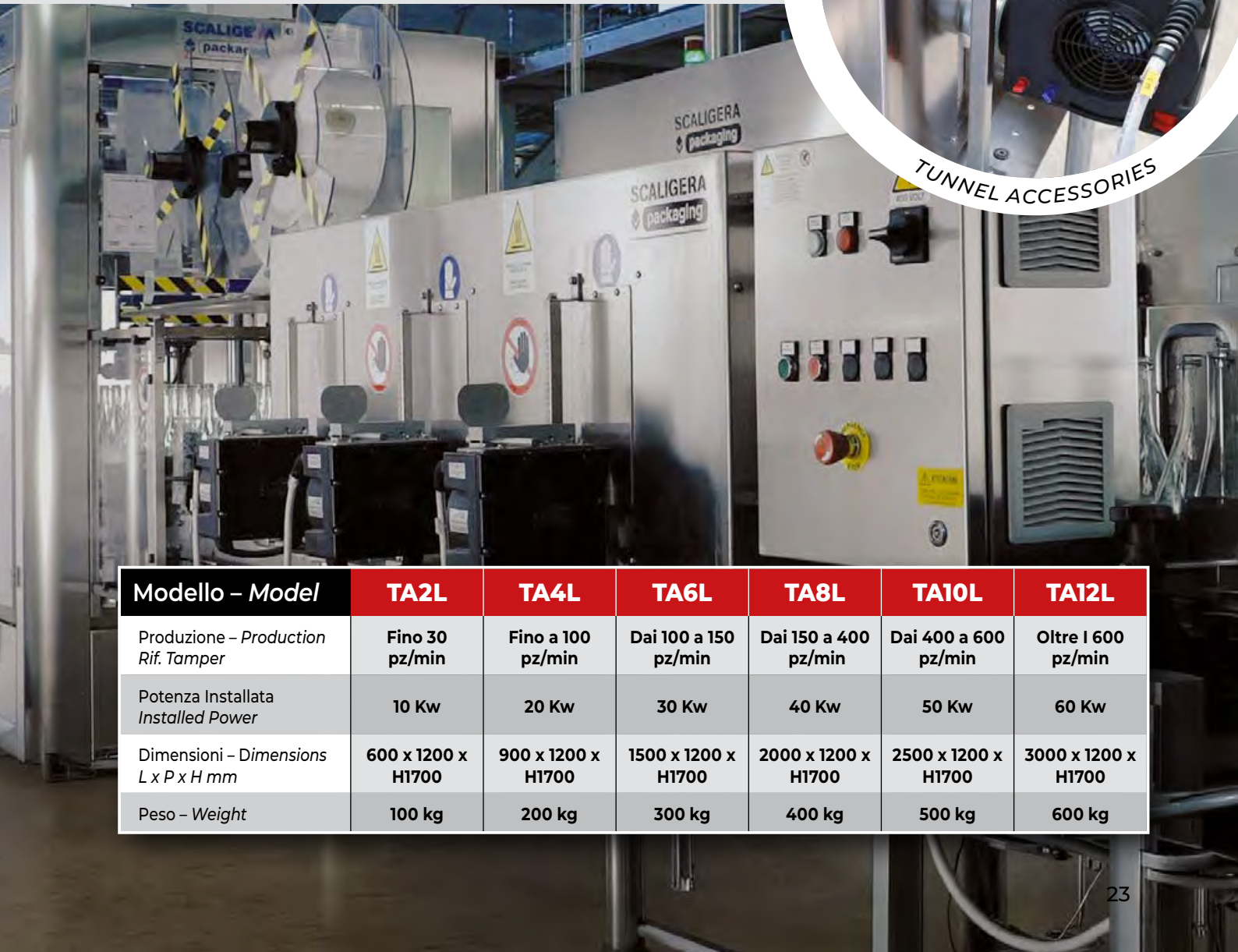


TAL / TAL+INFR TUNNEL

Production from 20-850 pcs / min

General characteristics

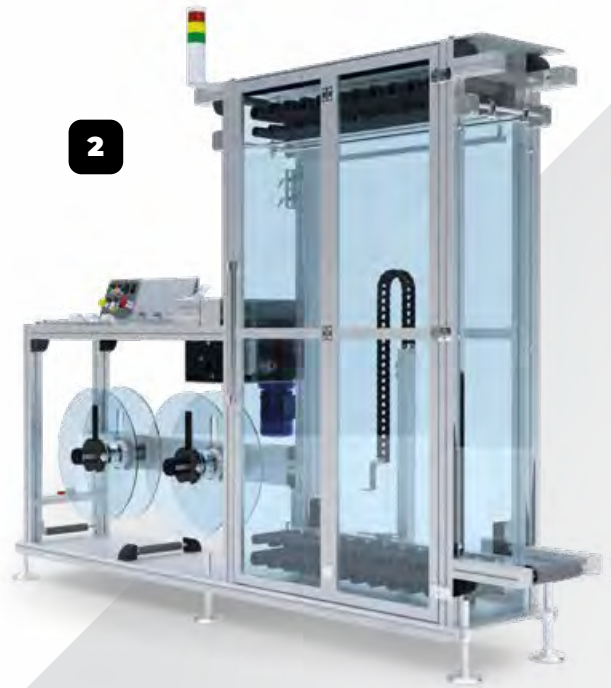
- Modular Tunnel with Pairs of Air and /or Infrared Heaters
- Structure in AISI304 stainless steel
- Mainly suitable for Tamper or Small Body applications
- Electrical panel In AISI304 stainless steel
- Complies with the CE machinery directive



Modello – Model	TA2L	TA4L	TA6L	TA8L	TA10L	TA12L
Produzione – Production Rif. Tamper	Fino 30 pz/min	Fino a 100 pz/min	Dai 100 a 150 pz/min	Dai 150 a 400 pz/min	Dai 400 a 600 pz/min	Oltre I 600 pz/min
Potenza Installata Installed Power	10 Kw	20 Kw	30 Kw	40 Kw	50 Kw	60 Kw
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	600 x 1200 x H1700	900 x 1200 x H1700	1500 x 1200 x H1700	2000 x 1200 x H1700	2500 x 1200 x H1700	3000 x 1200 x H1700
Peso – Weight	100 kg	200 kg	300 kg	400 kg	500 kg	600 kg

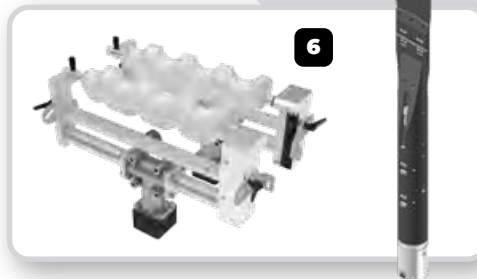
OPTIONAL store

magazzini



Le macchine possono essere dotate di numerosi optional:

- 1** Magazzino doppia bobina con buffer da 30/60 m
- 2** Magazzino doppia bobina con buffer da 130 m
- 3** Magazzino automatico a 4 bobine
- 4** Magazzino automatico a 6 bobine
- 5** Espulsore pneumatico
- 6** Cambio formato
- 7** Perforazione Verticale / Orizzontale
- 8** Perforazione verticale
- 9** Under-lap system
- 10** Generatore di vapore elettrico
- 11** Impilatore vaschette
- 12** Disimpilatore vaschette
- 13** Generatore di vapore a gas
- 14** Asciugatori prodotto
- 15** Tavolo di accumulo di carico e scarico



3**4**

The sleeve applicator can be equipped with several optionals:

- 1** Sleeve store with double reels with buffer of 30/60 m
- 2** Sleeve store with double reels with buffer of 130 m
- 3** Sleeve store with automatic splicing with 4 reels
- 4** Sleeve store with automatic splicing with 6 reels
- 5** Pneumatic expeller
- 6** Format change
- 7** Vertical/horizontal pre-cut device
- 8** Vertical pre-cut device
- 9** Under-lap system
- 10** Electric steam generator
- 11** Stacking device
- 12** Unstacking device
- 13** Gas steam generator
- 14** Drying tunnel - products drying device
- 15** Loading/downloading rotating table

**10****11****12****13****14****15**



INCARTONATRICI MONOBLOCCO MP proget-

tate per inserire prodotti in cartone americano. La serie MP integra in una sola macchina il magazzino cartoni, il Pick&place e la Chiuditrice (Nastro o Colla), risultando estremamente compatta.

Ingresso prodotto puo essere monofilare con formazione strato a spinta o con deviatore in canali per alte produzioni.

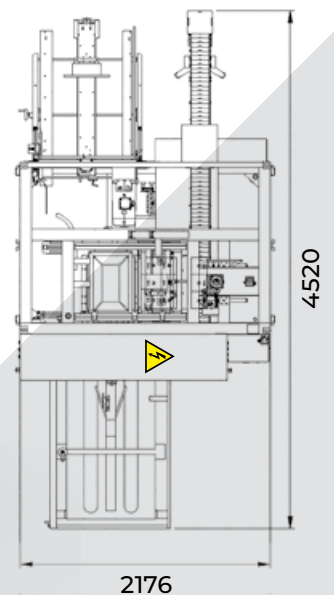
PACCI

CASE PACKERS



MP MONOBLOCK designed to insert products in American cardboard. The MP series integrates in a single machine the carton store, the Pick & place and the Closing Unit (Tape or Glue), resulting extremely compact. Product inlet can be single-row with layer forming pusher or with diverter in channels for high productions.

Incartonatrici serie **MP** **MP** Cartoning machines series



MP500L MONOPACK

La **Serie di Incartonatrici MP**, a seconda del prodotto da inserire nel cartone, utilizza differenti tipi di sistemi di presa: ventose, membrane e pinze meccaniche, studiate in funzione del peso, geometria del prodotto. Il sistema di inserimento è verticale attraverso un sistema ad assi cartesiani.

Depending on the product to be inserted into the carton, for the **Case Packers Series MP**, we can choose among different type of gripping systems (suction cups, membranes and mechanical grippers).

These ones, are designed according to the weight and geometry of the product and use a Cartesian vertical axis insertion mechanism.

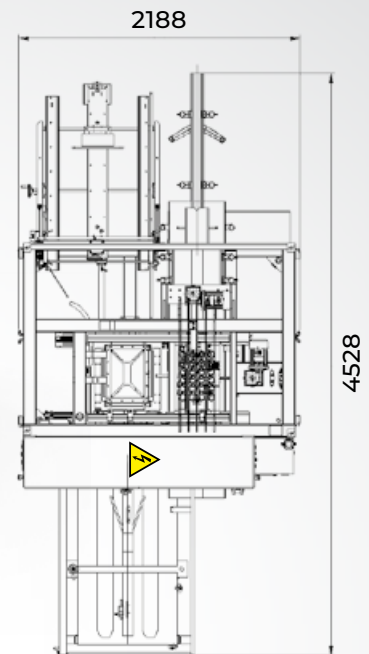
Con pinze
meccaniche

With mechanical
pliers



Con pinze a vuoto / With vacuum pliers





MP700L MONOPACK

 **Incartonatrice MP500L / MP700L** - Macchina compatta completa di Magazzino cartoni e Nastratrice, per una produzione oraria fino a 500 / 700 cartoni.

Caratteristiche generali

- Telaio in Acciaio Verniciato con vernici Epossidiche
- Magazzino standard approx. 90 cartoni
- Nastratrice con tape da 50 mm.
- Pannello HMI e PLC per Gestione macchina

 **MP500L / MP700L case packer** - Compact Machine complete with Carton Store and Taping Machine, for a production up to 500 / 700 cartons per hour.

General characteristics

- Steel frame painted with epoxy paints
- Standard store approx. 90 cartons
- Taping machine with 50 mm tape.
- HMI and PLC panel for machine management



MODELLO – MODEL	MP 500L	MP 700L
Produzione – Production	fino 500 cartoni/h	fino 700 cartoni/h
Potenza Installata – Installed Power	4 Kw	5 Kw
Aria Compressa – Compressed Air	100 NI/min – 6 bar	120 NI/min – 6 bar
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	4500 x 2120	4500x 2200
Peso – Weight	1500 kg	1600 kg

Incartonatrici serie **MP**

MP Cartoning machines series



MP1000L

MONOPACK

Incartonatrice MP1000L - Macchina compatta completa di Magazzino cartoni e Nastratrice, per una produzione oraria fino a **1000 cartoni**.

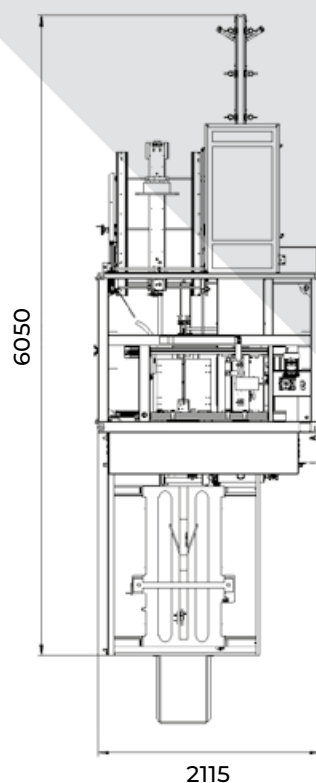
Caratteristiche generali

- Telaio in Acciaio Verniciato con vernici Epossidiche
- Sistema di canalizzazione Prodotto su Multi canale
- Magazzino standard approx. 90 cartoni
- Nastratrice con tape da 50 mm
- Pannello HMI e PLC per Gestione macchina

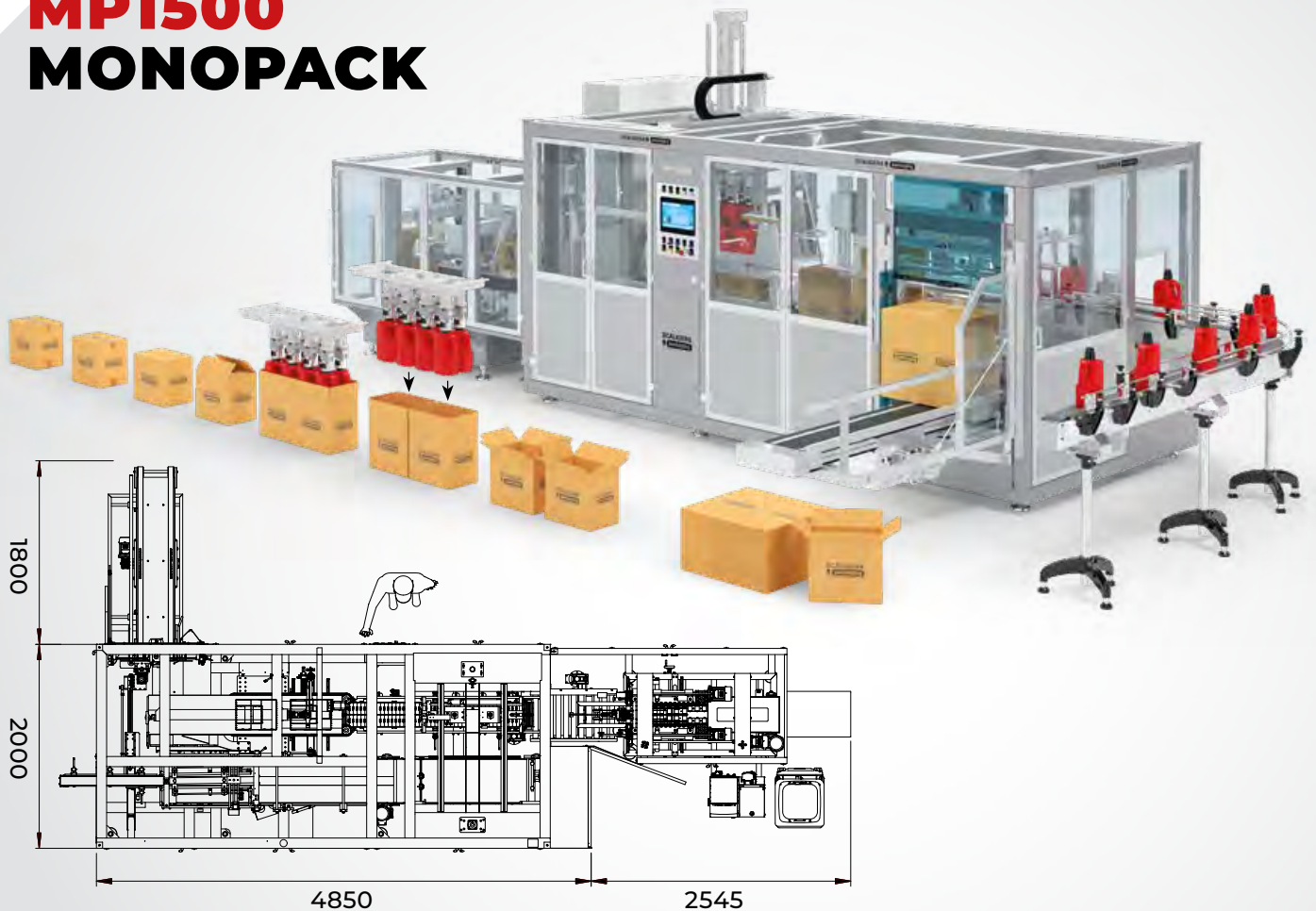
 **MP1000L case packer** - Compact Machine complete with Carton Store and Taping Machine, for a production up to **1000 cartons** per hour. Steel frame painted with epoxy paints

General characteristics

- Steel frame painted with epoxy paints
- Multichannel Divider System
- Standard approx. 90 cartons
- Taping machine with 50 mm tape
- HMI and PLC panel for machine management



MP1500 MONOPACK



Incartonatrice MP1500 - Macchina compatta completa di Magazzino cartoni e Incollatore/Nastratrice, per una produzione oraria fino a **1500 cartoni**.

Caratteristiche generali

- Sistema Pick&Place con 2 o 3 teste
- Telaio in Acciaio Verniciato con vernici Epossidiche
- Sistema di canalizzazione Prodotto su Multi canale
- Magazzino standard approx. 150/200 cartoni
- Incollatore/Nastratrice
- Pannello HMI e PLC per Gestione macchina



MP1500 case packer - Compact Machine complete with Carton Store and glueing or taping closing machine, for a production up to **1500 cartons** per hour.

General characteristics

- Pick&Place system with 2-3 picking heads
- Steel frame painted with epoxy paints
- Multichannel Divider System
- Standard approx. 150/200 cartons
- Glueing or taping closing device
- HMI and PLC panel for machine management

Modello – Model	MP1000L	MP1500
Produzione – Production	fino 1000 cartoni/h	fino 1500 cartoni/h
Potenza Installata – Installed Power	6 Kw	12 Kw
Aria Compressa – Compressed Air	140 NI/min – 6 bar	140 NI/min – 6 bar
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	6000 x 2200	6770 x 3700
Peso – Weight	1950 kg	1950 kg



Pallettizzatori Tradizionali o con **Robot** per la formatura di Pallets. Da impianti semi automatici con palette a terra a sistemi completamente automatici.

PALLETTIZZATORI PALLE

T IZER



Traditional or Robotized palletize.
*From semi-automatic systems with
ground pallets to fully automatic systems.*

PALLETIZZATORI a Strati *Layers* **PALLETIZER**

Pallettizzatori Serie PLT Sono pallettizzatori cartesiani a 3-4 Assi

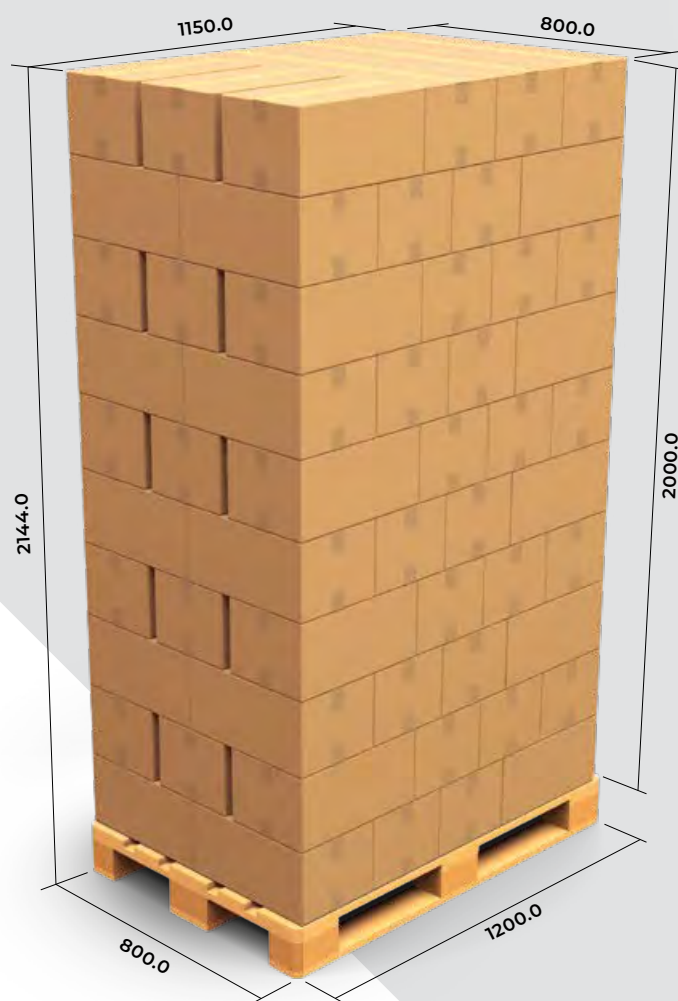
Composti da :

- Sistema Cartesiano (X/Y/Z/ROT)
- Rulliera ingresso Prodotto
- Testa di Presa (da definire in base al prodotto)
- Protezioni Laterali
- Produzione Oraria : fino a 500 crt/h
- Possibilità di presa Pallet con Testa di presa o Magazzino Automatico
- Inserzione Interfalda
- Pallet 800 x 1200 o 1000 x 1200 mm
- H Pallet : 2000 mm

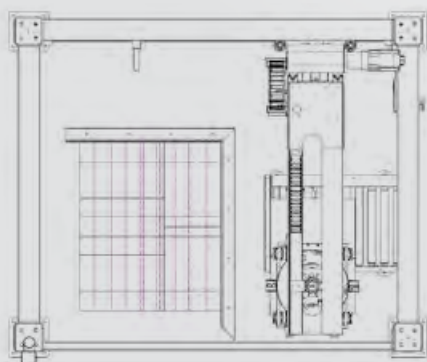
Palletizer series - PLT *They are Cartesian palletizers with 3-4 axes*

Composed of:

- Cartesian system (X/Y/Z/ROT)
- Product infeed roller conveyor
- Gripping Head (to be defined according to the product)
- Side Protections
- Hourly Production: up to 500 crt/h
- Possibility of pallet gripping with gripping head or automatic store
- Interlayer insertion
- Pallet 800 x 1200 or 1000 x 1200 mm
- Pallet H: 2000 mm



PLT500



MODELLO – MODEL	PLT500
Produzione – <i>Production</i>	fino 500 cartoni/h
Potenza Installata – <i>Installed Power</i>	4 Kw
Aria Compressa – <i>Compressed Air</i>	130 NI/min – 6 bar
Dimensioni – <i>Dimensions L x P x H mm</i>	Da 2450 x 2960
Peso – <i>Weight</i>	1600 kg

PALLETIZZATORI / PALLETIZERS

PLT-R

ABB

—
VALUE
PROVIDER

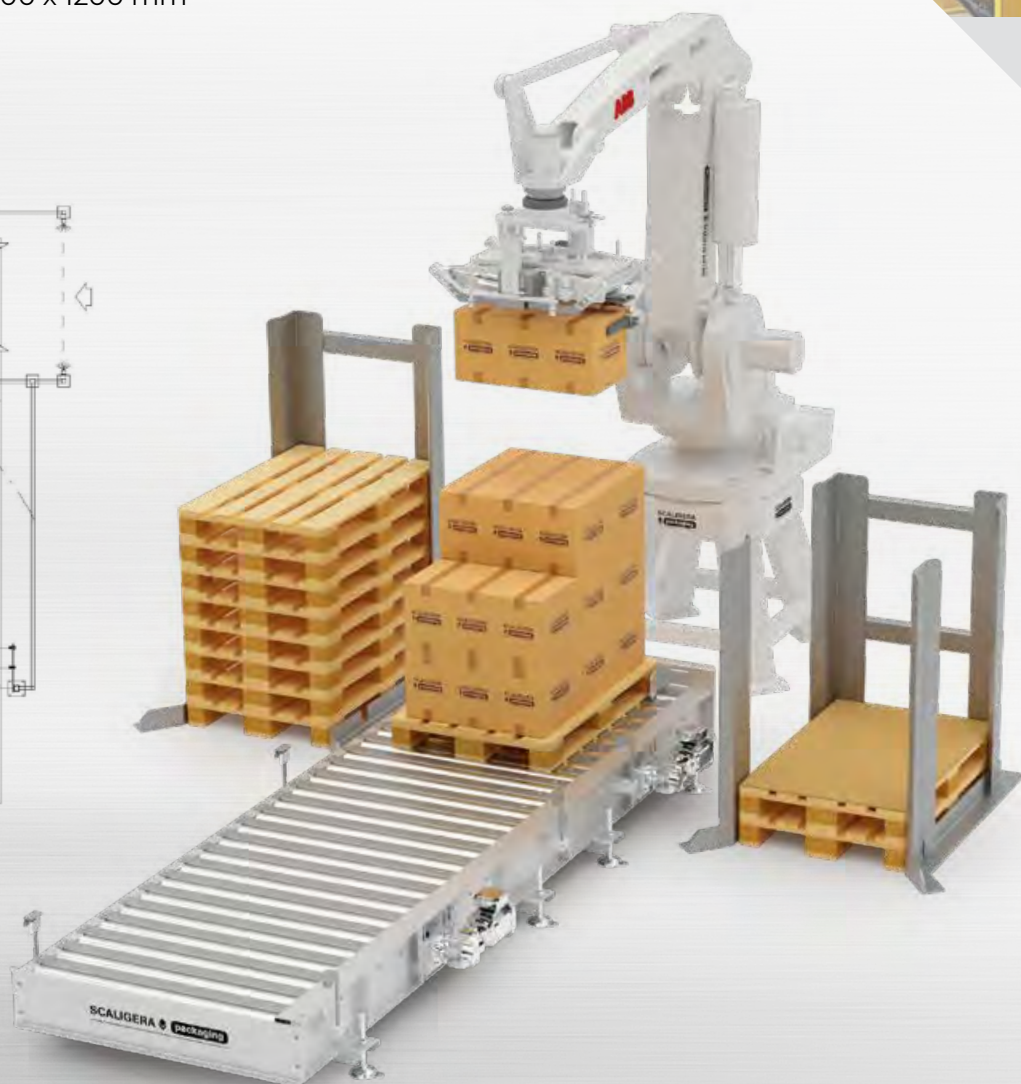
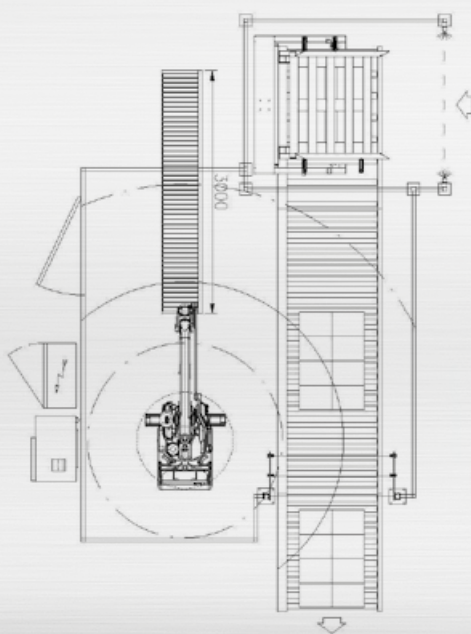
■ ■ **Sistemi di Palettizzazione Robotizzata** che utilizzano Robot Antropomorfi ABB - serie IRB - con soluzioni altamente customizzate per le esigenze del cliente.

Soluzioni Compatte con Bracci Robotizzati "Cobot" per piccole produzioni.


Palettizzatori con Robot PLT-R

Composti da :

- Rulliera ingresso Prodotto
- Rulliera Motorizzata per la Gestione Pallet
- Protezioni Laterali
- Robot Antropomorfi ABB IRB
- Produzione Oraria : fino a 2000 crt/h
- Possibilità di presa Pallet vuoto con Magazzino Automatico o con Testa di Presa
- Inserzione Interfalda
- Pallet 800 x 1200 o 1000 x 1200 mm
- H Pallet : 2000 mm





 **Robotized Palletizing Systems** which use ABB IRB series anthropomorphic robots. These ones allow customized solutions for different needs. Compact Solutions with “Cobot” Robotic Arms for small productions.

Palletizers with PLT-R Robot

Composed of:

- Product infeed roller conveyor
- Motorized roller conveyor for Pallet Management
- Side Protections
- ABB IRB anthropomorphic robots
- Hourly Production: up to 2000 crt/h
- Possibility of automatic store or picking head system for empty pallet collection
- Interlayer insertion
- Pallet 800 x 1200 or 1000 x 1200 mm
- Pallet H: 2000 mm



MODELLO – MODEL	PLT-R
Produzione – Production	fino 2000 cartoni/h
Potenza Installata – Installed Power	7 Kw
Aria Compressa – Compressed Air	200 NI/min – 6 bar
Dimensioni – Dimensions L x P x H mm	VARIABILE
Peso – Weight	Approx 4000 kg

PAL-MOVE AMR

ABB

—
**VALUE
PROVIDER**



PAL-MOVE AMR Eccellente manovrabilità, grazie al design compatto e alla tecnologia omnidirezionale e turn-on spot.

- **Dimensioni (LXWXH) :**
 - 1300 mm x 850 mm x 450 mm
- **Altezza di sollevamento:**
 - 160 mm (da definire se regolabile o meno).
- **Carico utile:** fino a 1500Kg
- **Tecnologia di navigazione:** SLAM Visual
- **Sicurezza:** 2x Scanner di sicurezza con copertura di sicurezza a 360° intorno all'AMR
- 2 Pulsanti di arresto di emergenza
- **Moduli superiori:** Piattaforma di sollevamento con due forche
 - Piattaforma di sollevamento piatta
 - Piattaforma aperta per gli integratori (versione futura)
- **I/O esterni:** Interfaccia del modulo superiore (sicurezza, comunicazione e alimentazione)



PAL-MOVE AMR Eccellente manovrabilità, grazie al design compatto e alla tecnologia omnidirezionale e turn-on spot.

- **Dimensions (LXWXH) :**
 - 1300mm x 850mm x 450 mm
- **Lifting height:** 160mm (TBD if adjustable or not)
- **Payload:** up to 1500Kg
- **Navigation technology:** Visual SLAM
- **Safety:** 2x Safety Scanners with 360° safety coverage around the AMR
- 2x Emergency stop buttons
- **Top modules:** Lifting platform with two forks
 - Flat lifting platform
 - Open platform for integrators (future release)
- **External I/O:** Top module interface (Safety, communication and Power)



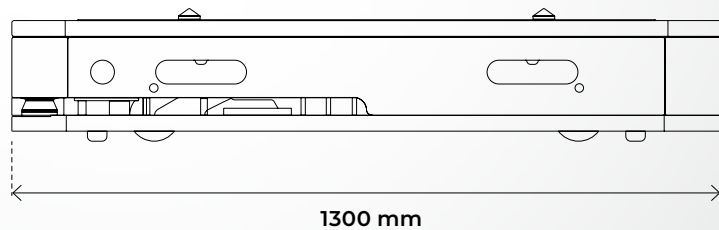
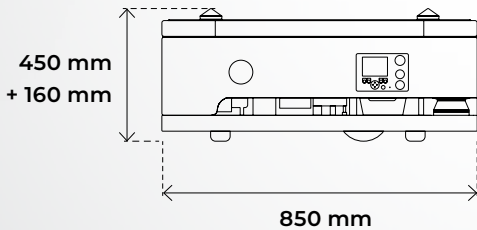
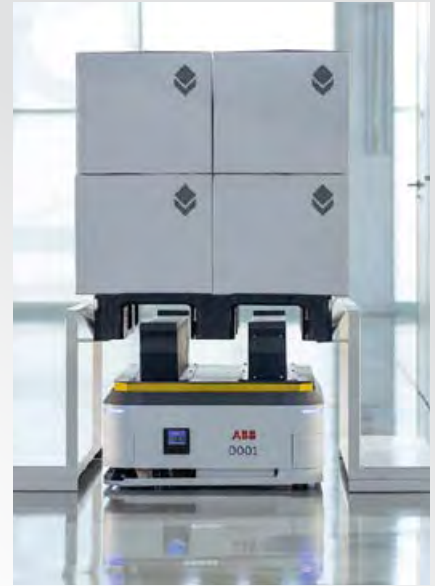
Perchè **PAL-MOVE AMR**

Questa innovativa gamma di robot è progettata per soddisfare le esigenze aziendali in termini di flessibilità operativa, reattività, picchi di domanda, produttività e sicurezza. Infatti, può essere usata per il trasporto di pallet o scatole grazie alla sua versatilità.



Why **PAL-MOVE AMR**

This innovative range of robots is designed to meet your business needs in terms of operational flexibility, high demand periods and safety. In fact, they can be used as pallet or boxes carriers due to its versatility.



AMR + Top Module concept

Product design concept

Design concept strategy



Detachable lifting system



PRINCIPALI CLIENTI FINALI

CHEM



PHARMA



FOOD



FERRERO



PRINCIPALI CLIENTI

MAIN FINAL CUSTOMERS

MAIN FINAL CUSTOMERS PRINCIPAL

BEVERAGE



BEVERAGE HEALTH CARE





OEM



SCALIGERA

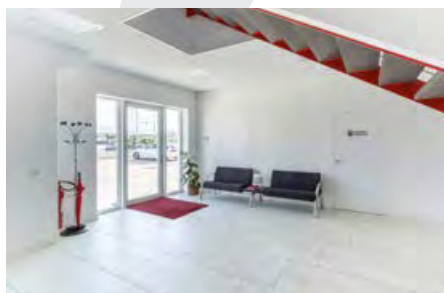
packaging

  **SCALIGERA PACKAGING SRL** dal 1993 realizza Applicatori di etichette termoretraibili (Sleeve) completi di Tunnel di termoretrazione, Incartonatrici, Pallettizzatori e Riordinatori per molteplici tipologie di prodotti (bottiglie in vetro e plastica, flaconi, barattoli, sacchetti, astucci e molto altro).

Il punto di forza è la capacità di soddisfare le esigenze del cliente adottando soluzioni anche altamente customizzate ma collaudate e garantite da oltre 1000 impianti già realizzati e funzionanti per aziende leader in diversi settori.

Lo staff tecnico è composto da progettisti meccanici ed elettronici altamente qualificati, ognuno con un ruolo preciso per garantire l'elevata qualità del lavoro svolto.

Il risultato è la creazione di macchine che si distinguono per la sicura affidabilità e garanzia delle performance promesse.



SCALIGERA

✓ packaging



SCALIGERA PACKAGING SRL since 1993 has been manufacturing Sleeve Applicators complete with heat-shrinking Tunnels, Case packers, Palletizers and Unscramblers for multiple types of products (glass and plastic bottles, flasks, jars, bags, cases and much more).

The strength is the ability to meet customer needs by adopting solutions that are also highly customized but tested and guaranteed by over 1000 plants already built and running for leading companies in various sectors.

The technical staff is made up of highly qualified mechanical and electronic designers, each with a specific role to ensure the high quality of the work performed.

The result is the creation of machines that stand out for their sure reliability and guarantee of the promised performances.



SCALIGERA packaging

info@scaligerapackaging.it

| www.scaligerapackaging.it



SCALIGERA PACKAGING SRL

Viale del Commercio, 1 - 37030 Colognola ai Colli - VR - ITALY

Tel. +39 045 76 40 203

P.IVA 02436860239 - C.F. 02436860239

ZMU01008 V3 2025



ZMU010008 V4 2026